



La massima attenzione per le soluzioni tecnologiche ed il costante impegno nella ricerca e nello sviluppo hanno contribuito alla realizzazione di un prodotto efficiente ed affidabile nel tempo, senza trascurare la linea e il design, che da sempre contraddistingue Magikal nelle sue creazioni.

Con la termostufa Ambra siamo in grado di garantire il massimo comfort, in totale sicurezza e nel pieno rispetto dell'ambiente grazie al sistema E.S.T.

Il funzionamento della termostufa Ambra avviene tramite l'utilizzo di fonti energetiche rinnovabili e non inquinanti come la legna.

La termostufa AMBRA è dotata di:

### **SISTEMA E.S.T. (Evolutyon System Technology)**

Evolutyon System Technology è una tecnologia innovativa studiata che permette l'integrazione del vaso d'espansione aperto del corpo caldaia con il vaso d'espansione chiuso dell'impianto.

All'interno del corpo caldaia sono presenti i due scambiatori in acciaio inox a bagnomaria:

uno scambiatore è collegato al circuito di riscaldamento della casa (es. termosifoni), e viene gestito dalla centralina elettronica;

il secondo scambiatore è dedicato alla produzione dell'acqua calda sanitaria ed è regolarizzato dalla pressione dell'acquedotto o dall'autoclave.



Questa tecnologia innovativa lavora completamente a pressione zero eliminando il rischio di aumenti di pressione in caso di ebollizione d'acqua.

## **KIT IDRAULICO**

Viene fornito già montato e collaudato per un facile e rapido collegamento all'impianto di riscaldamento.

La termostufa può essere installata sia come unica fonte di calore, sia in abbinamento con qualsiasi altra tipologia di caldaia.

Il Kit idraulico presenta di serie:

- Circolatore.
- Valvola di non ritorno.
- Valvola di sicurezza.
- Vaso di espansione chiuso.
- Rubinetto di scarico caldaia.
- Trasduttore di pressione (collegato direttamente alla centralina elettronica).
- Gruppo caricamento impianto, gruppo caricamento caldaia.
- Flussostato (solo se prevista la produzione di ACS).



## **CENTRALINA**

Gestisce automaticamente e completamente il sistema di riscaldamento e l'eventuale impianto sanitario (se previsto). Questa unità di controllo è assolutamente compatibile con qualsiasi altra fonte di calore.

### **FUNZIONE ANTIGELO**

Quando la temperatura dell'acqua nell'impianto di riscaldamento scende al di sotto del valore del termostato antigelo, viene attivata automaticamente la pompa di circolazione.

### **FUNZIONE LIVELLOSTATO**

Quando il livello dell'acqua presente all'interno della vaschetta, scende al disotto del minimo, viene subito evidenziato il led sul display della centralina elettronica.



### **FUNZIONE STANDBY**

Nel caso in cui la centralina elettronica fosse spenta e la temperatura dell'acqua raggiunge la soglia dei 90 °C, questa si riaccende automaticamente e mette in funzione la pompa di circolazione dell'impianto di riscaldamento.



### **PORTA CARICAMENTO**

Il blocco porta presenta una maniglia ergonomica in acciaio inox cromo-satinato, registro per la regolazione dell'aria comburente, vetro ceramico resistente alle alte temperature per usufruire di un'ampia e piacevole vista del focolare.

### **CASSETTO CENERE E PARALEGNA**

Sul piano del focolare è disposto un paralegna rialzato per contenere le braci.



Nella parte inferiore è posizionato il cassetto di raccolta cenere per una pratica e veloce pulizia.

## **BOCCHETTE SUPERIORI**

Sul piano superiore della termostufa sono presenti una serie di bocchette che hanno il compito di migliorare, rendere omogenea e immediata l'uscita del calore prodotto dalla combustione.



**RAME**



**ORO PERLA**



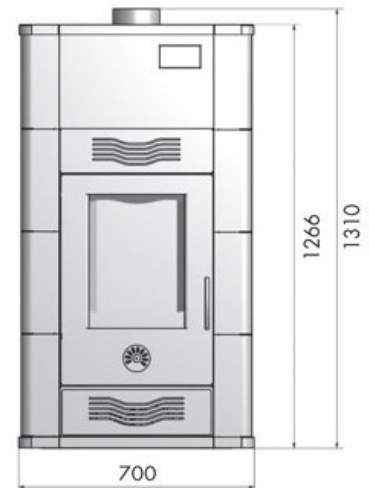
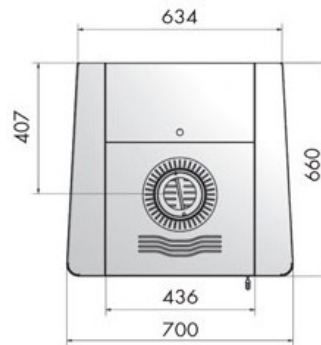
**BORDEAUX**



**AVORIO**

### **Descrizione:**

**Struttura in acciaio di elevato spessore**  
**Circuito autogestito in acciaio inox**  
**Camera di combustione esagonale**  
**Scambiatori in acciaio inox aisi 304**  
**Centralina elettronica di controllo**  
**Kit idraulico di serie**  
**Ampio vetro ceramico resistente a 800°C**



- A** mandata impianto att. 3/4" M
- B** ritorno impianto att. 3/4" M
- C** scarico del troppo pieno 3/4" M
- D** entrata acqua fredda sanitaria 1/2" M
- E** uscita acqua calda sanitaria 1/2" M

### **Caratteristiche tecniche:**

**Misure (LxPxH): 700x660x1265 mm**  
**Dimensioni bocca di carico (LxH): 324x320 mm**  
**Dimensioni focolare (LxPxH): 380x373x490 mm**  
**Rendimento >74,5%**  
**Diametro di scarico fumi: 150 mm**  
**Contenuto acqua caldaia: 90 lt**  
**Potenza termica nominale: 30,9 Kw**  
**Potenza termica all'acqua: 27 kW**  
**Potenza termica all'ambiente: 3,9 kW**  
**Volume riscaldabile max: 950 mc**  
**Peso: 260 Kg**



Tutti i prodotti MAGIKAL hanno garanzia 2 anni.

**ECOFIAMMA di Lombardo Geom. Roberto - Via Saluzzo, 69 - REVELLO (CN)**

**Tel. 0175 257311 - Cell. 335 387834 - [www.ecofiamma.com](http://www.ecofiamma.com)**